

SOLDADURA

La **soldadura** es una tecnología en constante movimiento que ve cómo los problemas de fabricación o el uso de nuevos materiales impulsan el desarrollo de nuevas técnicas cada día. Esta **evolución constante de las técnicas, materiales y equipos requieren de un reciclaje profesional continuo**.

Si a **principios del siglo XX** se hizo posible el **soldeo por fusión**: oxiacetilénico, por arco eléctrico y por resistencia, **a finales** la tecnología se centró más hacia la **automatización y un mayor control de calidad**. En los últimos años la disponibilidad de fuentes de alta energía ha posibilitado procesos especiales como el soldeo por “haz de electrones” y “láser”. **Hoy en día** los desarrollos tecnológicos se centran en la **aplicación de la informática** para un mejor **control del arco y de los parámetros de soldeo**.

A medida que los avances tecnológicos se suceden el conocimiento de los procesos físicos implicados se amplían dando lugar a una rama científica conocida como **metalurgia de la soldadura** cuyo dominio es hoy **imprescindible para trabajar con metales y sus aleaciones**.

La selección de un proceso de soldeo y los materiales a emplear requieren un estudio previo para hacer una soldadura de calidad que cumpla con los requisitos exigidos. La situación se complica cuando tenemos una **gran variedad de técnicas aplicables** a un caso concreto, por lo que el **problema es seleccionar la más adecuada que encaje dentro del presupuesto**.

La **importancia de la soldadura** es mayor cada día como puede observarse con la introducción de normas como la **EN ISO 3834**, que complementa a la ISO 9001 para un proceso especial como es la soldadura, y la **EN 1090**, que regula la fabricación y montaje de estructuras de acero y aluminio y que es de obligado cumplimiento dentro del marco de la **Directiva de Productos de Construcción (DEPC)**. En ambos casos las normas obligan a disponer de personal de coordinación de soldadura que cumpla con unos requisitos mínimos de formación.

En el caso de fabricación de **equipos a presión** el nivel de calidad que se le exige a la soldadura es mucho más estricto y suele venir impuesto por el código de diseño, obligando frecuentemente a la **cualificación de procedimientos y soldadores** por organismos de tercera parte (véase, **Directiva de Equipos a Presión 97/23/EC**).

CÓMO PUEDE INSPEQTIA AYUDARLE

- Adaptación o **implantación de un Sistema de Calidad** que incorpore requisitos soldadura.
- **Preparación para la certificación** EN 1090 y UNE ISO 3834.
- Realización de las **auditorías internas necesarias** para verificar el cumplimiento de las normas.
- **Consultoría específica de soldadura.**
- **Coordinación de soldeo** por personal certificado como **Ingeniero Internacional de Soldadura.**
- **Cualificación de procedimientos de soldadura.**
- **Homologación de soldadores.**
- **Formación.**

CONTACTO



Tef: (+34) 94 483 26 20

Fax: (+34) 94 434 27 80



Email: info@inspeqtia.com